

GP049

Mantenimiento Centrado en Confiabilidad - MCC

TEMARIO

- Revisión del proceso de implantación del RCM:
- Equipo Natural de Trabajo
- Análisis de Criticidad de Sistemas
- Desarrollo del Contexto Operacional
- Análisis de los Modos y Efectos de Fallas (FMEA)
- Proceso de evaluación del impacto económico de los modos de fallas (Método basado en el factor Riesgo Frecuencia de Fallas x Consecuencias)
- Proceso de selección de las actividades de mantenimiento (Árbol lógico de decisión del RCM):
- Optimización de frecuencias de mantenimiento preventivo y/ó por condición, a partir del uso de técnicas de análisis estadístico para modos de fallas No reparables: modelos tradicionales Weibull, LogNormal, Exponencial y modos de fallas reparables: modelo estocástico NHPP – No Homogeneous Poisson Process).
- Determinación de frecuencias de inspección de modos de fallas ocultas, enfoque de la norma SAE-JA1012
- Aplicación de técnicas de análisis de costos de ciclo de vida en el proceso de evaluación de estrategias de rediseño
- Optimización de inventarios de los modos de fallas críticos, técnica propuesta: Reliability Centered Spares (RCS)
- Técnicas de auditoría aplicadas para revisar los resultados de los procesos de implantación de RCM (índices a ser considerados)
- Revisión de casos reales de implantación de la metodología RCM en diversos sectores industriales: minería, petróleo, alimentos, bebidas, manufactura, cemento, electricidad, etc.
- Beneficios de la implantación del RCM
- Revisión final. Discusión sobre el proceso de integración del RCM con otras metodologías del área de Confiabilidad

DURACIÓN

2 Días (16 Horas)